



PETROMAR

Inge M. Chavez ✓

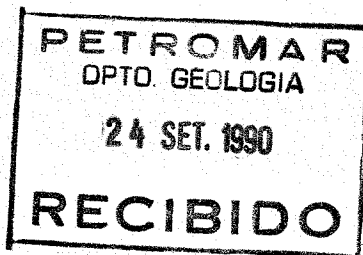
pub
J. J. J. J. J.
25-SET-90

E. Soppsani

TELEFONOS - NEGRITOS
863 - 864 - 865

APARTADO No. 1
TALARA-PERU

PM-IDPE-043-90-IDPF
SETIEMBRE, 14-1990.



A : Superintendente de Perforación
De : Superintendente de Producción
Asunto : Superintendente de Ingeniería de Petróleo
: **PROGRAMA DE COMPLETACION DEL POZO**
: **Z28-42-8-D-LO16 (LO16-13) .**

Adjunto encontrará el Programa de Completación del pozo de la referencia que ha sido perforado por el Equipo VIII.

El objetivo principal de este pozo fue la Formación Basal Salina la cual se encontró a 7920'. Debido a problemas durante la perforación se originó un pescadito (Tope : 8342') sin tener éxito en su recuperación .

Se ha elaborado un programa que considera bajar revestidora de 5½" al tope del pescado, cementar desde 7900' y limpiar el interior de la sarta de perforar con el propósito de poner en producción el pozo de acuerdo al programa adjunto .

Dependiendo de los resultados se decidirá posteriores recomendaciones .

Abel Chumpitaz
Abel Chumpitaz Arenas
Departamento de Ingeniería
de Perforación .

Eric Vega
VºBº **Eric Vega Cárdenas**
Superintendente

Carlos A. Valdizán
Aprobado : Carlos A. Valdizán M.
Gerente de Producción y
Desarrollo.

ACHA/rmmr.

cc : RSRV
GEOL Lima
GEOL Negritos
Archivo

VIA REGIMENES DON .

SET. 16/90

WELL FILE

EN PETROMAR PRODUCIMOS PETROLEO Y GAS PARA QUE EL PERU DESARROLLE Y CREZCA



PETROMAR

TELEF. - NEGRITOS
863-864-865

APARTADO No. 1
TALARA - PERU

PROCEDIMIENTO DE COMPLETACION

POZO : L018-13

- 1.- Bajar revestidora de 5 1/2 con reducción 4" IF PIN x 5 1/2 BRD BOX a 8340' e Insert Float Valve @ 7900'. Según anexo N° 1.
- 2.- Circular por tres horas para acondicionar espacio anular con lodo de 12.7 #/gl. a un rate de 260 gpm.
- 3.- Maniobrar para embonar la reducción con el "pescado" para restablecer circulación a través del "pescado", si no hay circulación levantar la sarta dos pies por encima del tope del pescado y circular.
- 4.- Soltar el tapón negro (HOWCO TDP PLUG 5 1/2 - 5 w / en revestidora de 5 1/2". desplazándolo con 183 bls de lodo hasta 7900'.
- 5.- Bajar escopeta hasta 7900' (chequeando medidor de peso), balear con cápsula de 2 1/8" en el intervalo 7890' - 7870' (8 tiros) para restablecer circulación.
- 6.- Cementar revestidora según anexo N° 1.
Nota : El desplazamiento de hará con 180 bls. de lodo y quedará presurizado con 800 psi por 6 horas.
- 7.- Desmontar BOP's, sentar uñas, instalar tubing head 11" x 7 1/16 - 3000 x 5000 Psi. y tomar registro de temperatura para determinar el tope de cemento.
- 8.- Instalar válvula de bola: 7 1/16" x 7 1/16" - 5000 psi, control (BOP) Cameron Tipo QRC x 7 1/16" y control stripper según el anexo 2.
- 9.- Bajar tubing de 2 7/8" con broca de 4 3/4" para perforar : cemento, tapón e Insert Float Valve usando lodo de 12.7 #/gl. limpiando hasta 8340' y sacar cañería en dobles manteniendo el pozo siempre lleno con lodo.
- 10.- Bajar tubing de 2 7/8" EUE con punta abierta hasta 8340'.
- 11.- Retirar controles y shooting valve, colocar árbol de 7 1/16" x 2 9/16. - 5000 x 5000 psi.
- 12.- Desplazar el lodo con agua de mar con la finalidad de aligerar la columna y obtener flujo de crudo. Si no se obtiene, seguir con el paso 15.

EN PETROMAR PRODUCIMOS PETROLEO Y GAS PARA QUE EL PERU DESARROLLE Y CREZCA



DETROMAD

TELEF. - HEGMITOS
863-864-865

APARTADO No. 1
TALARA - PERU

- 13.- Conectar el pozo a las facilidades de producción.
- 14.- Reportar rate de producción y récord de presiones.
- 15.- De no tener flujo, desmontar árbol e instalar controles, sacar tubing y bajar 350' de tubería de 1 1/4" EUE con tubería de 2 7/8" EUE para limpiar interior del pescado hasta el tope de la broca, de obtener flujo de crudo seguir con los pasos 13 y 14.
- 16.- De no producir el pozo se estarían indicando nuevas recomendaciones.

ACHA/RR/cma

PETROLEOS DEL MAR
PETRO MAR S.A.

PROGRAMA DE ENTUBADO Y CEMENTACION

POZO		Z28-42-8-D-LO16		LO16-13		LOBITOS		AFE N°	
8682 ft.		7601 ft.		36°		34°		9 5/8" Pulg. x 4499 ft.	
PROFUNDIDAD TOTAL		PROFUNDIDAD VERTICAL		ANGULO MAXIMO		ANGULO PROMEDIO		ULTIMO FORRO	
PROGRAMA DE REVESTIMIENTO									
DISEÑO DE FORRO 5½	SECCION 1	0' - 2610'	2610 ft.	N-80	20 lb/ft	LTC	ROSCA		
	SECCION 2	2610' - 7730'	5120 ft.	K-55	17 lb/ft	LTC	ROSCA		
	SECCION 3	7730' - 8340'	610 ft.	N-80	20 lb/ft	LTC	ROSCA		
	SECCION 4	-	ft.		lb/ft		ROSCA		
EQUIPO DE FLOTACION 5½	ZAPATO	Reducción : 4" IF PIN x 5½ - 8RD BOX					8342 ft.		
	VALVULA	INSERT FLOAT VALVE					7900 ft.		
	OTROS	2 TOP PLUG - 5W HOWCO					ft.		
CENTRALIZADORES	INTERVALO	DISTANCIA	TOTAL	INTERVALO	DISTANCIA	TOTAL			
	INTERVALO	DISTANCIA	TOTAL	INTERVALO	DISTANCIA	TOTAL			
	INTERVALO	DISTANCIA	TOTAL	INTERVALO	DISTANCIA	TOTAL			
	INTERVALO	DISTANCIA	TOTAL	INTERVALO	DISTANCIA	TOTAL			
PROGRAMA DE CEMENTO									
LAVADOR	Dual Spacer	40 bbl	Densidad 13 #/gl. Dual Spacer 2040 #s Baritina 86 Sx						
	TIPO	VOLUMEN	COMPOSICION 12 gls. D.S. MA.						
MEZCLA 1	800 CEMENTO	POZMIX	%	HALAD-9 0.9%, 0.2 % CFR-3	0.5 D Air II				
	13.5 lb/gl	1.46	ft³/sx	7.32 gl/sx	3:30 Hr.Min.	4300 ft			
	DENSIDAD	RENDIMIENTO	AGUA REQUERIDA	TIEMPO FRAGUE	TOPE ESTIMADO				
MEZCLA 2	1000 CEMENTO	POZMIX	%	HALAD-9 0.5% 0.5% CFR-3	0.5 D Air II				
	14.1 lb/gl	1.3	ft³/sx	6.16 gl/sx	3:10 Hr.Min.	5500 ft			
	DENSIDAD	RENDIMIENTO	AGUA REQUERIDA	TIEMPO FRAGUE	TOPE ESTIMADO				
MEZCLA 3	300 CEMENTO	NETO	%	HALAD-9 1% 0.2 % CFR-3	0.5 D-Air II				
	15.6 lb/gl	1.18	ft³/sx	5.2 gl/sx	2:45 Hr.Min.	7300 ft.			
	DENSIDAD	RENDIMIENTO	AGUA REQUERIDA	TIEMPO FRAGUE	TOPE ESTIMADO				
DEZPLAZAMIENTO	180	Lodo (12.7 #/gl)	8-10	8PM	800 Psi Presurizado en				
	VOLUMEN	FLUIDO	FLUJO		Cabeza . PRESION DE LLEGADA TAPON				
CABEZA DE POZO	DIAMETRO : 13 3/8" x 9 5/8 x 5½								
	PRESION DE TRABAJO : 2000 x 3000 x 5000 #								
R E M A R K S	- Bajando casing y antes de cementar . Considerar :								
	- Condición lodo : $W_t = 12.7$								
	$V_p = 18 - 20 \text{ Cps}$								
	$Y_p = 13 - 15/100 \text{ Ft}^2$								
	Circular mínimo una vuelta completa al sistema .								
R. Rosas		ACHA		DIA 02/09/90		HORA 10:00 a.m.			
INGENIERO		Vº Rº				DISTRIBUCION			

POZO LO16-13