



REPORTES DE PERFORACION

POZO 1016-13

- 13-09-90 : Bajando caneria a 8502', coloca Kelly, destapa chorro, trata de rimar, caneria se agarra, trabaja caneria negativo, Go Well cheque "free point".
- 14-08-90 : Go Well cheque free point a 8328', 100% libre, Go Well dispara a 8372', trabaja caneria desenrosca a 500'. Herramienta de back off se agarra, trabaja hasta 11,000 lbs. negativo, trata de entornillar tubería, el pescado se desliza al fondo. Arma dos tubos en la columna pasando 1000' de cable de Go Well, baja y no se encuentra tope de pescado.
- 15-08-90 : Saca línea de Go Well, baja caneria, enrosca pescado (se corrio pescado punta de pescado a 8678'). No hay circulación chorros tapados. Baja herramienta de Go Well con dificultad (para romper los jets) hasta 8249'.
- 16-08-90 : Baja con dificultad barras pesadas a 8285', saca. Baja herramienta para back off no pasa de 8003', dispara a 7985', trabaja caneria para desenroscar, negativo. Trata de realizar back off mecanico, negativo. Pinones de compound se malogran. Baja con pescante "una de gato" para limpiar interior de caneria, no pasa de 7040'. Reparando compound.
- 17-08-90 : Mecanicos reparan caja del malacate. Preparan tubería para Back off, Go Well dispara a 2000' back off positivo.
- 18-08-90 : Reemplaza caneria grado "G" por "E", espera material y recibe un heavy weigh del drill pipe (Equipo VI) de 20', arma control de 7", bajando tubing de 1 1/4" y de 2 3/8".
- 19-08-90 : Bajando tbq. de 2 3/8" y circulando por etapas, llego al fondo de 8674', circula de forros a tubos se destapan los chorros de la broca, circula, desarmando tubo por tubo.
- 20-08-90 : Desarmando tbq. por tbq., acondiciona lodo de 11.9# a 12.4#, pozo se vino por drill pipe, es controlado, incrementa peso de lodo a 12.6# retorna 11.7# incrementa peso del lodo a 12.8#.
- 21-08-90 : Desarmando tbq. por tbq., acondiciona lodo entra 13.2# sale 11.2# se sacan 42 barras en total.
- 22-08-90 : Termino de sacar tbq. y desarma controles de 6". Saca columna a 2004', arma over shoot 7 5/8". Go Well baja herramienta para back off a 2480' OK. Acondiciona lodo, sacando columna.
- 23-08-90 : Saca columna con cadena, desarma over shoot, pozo se vino, es controlado Go preparando herramienta para free point.
- 24-08-90 : Go Well baja herramienta para tomar free point a 8510' 100% libre. Baja herramienta para back off a 8463', trabaja columna para desenroscar, se malogro pinon del compound, mecanicos cambiando pinones.



- 25-08-90 : Circularon, Go Well hizo Back off a 8432', sin exito, realizo segundo disparo a 8432' sin exito, sacaron herramienta, Go Well baja herramienta y realizo tercer disparo a 8432' sin exito, sacaron herramienta, bajaron nuevamente hicieron back off a 7930' con exito.
- 26-08-90 : Saca columna para armar pescante a 7938', enrosca, trabajando columna con Jar tension de 200,000 lbs.
- 27-08-90 : Trabaja caneria con Jar, tensionando hasta 300,000 lbs bombea 30 barriles de pildora libradora y ubica en el anular 15 barriles, espera reaccion de la pildora.
- 28-08-90 : Espera reaccion de la pildora, trabaja caneria con Jar, tensionando hasta 280,000 lbs. negativo. Desplaza 1/2 barril de pildora cada 1/2 hora.
- 29-08-90 : Trabaja caneria con Jar tensionando hasta 310,000 lbs. desplaza 1/2 barril de pildora cada 1/2 hora. Tomando punto libre para back off.
- 30-08-90 : Toma punto y hace back off mecanico a 7433'. Enrosca, prepara y hace back off a 8342' saca caneria. Bajando con broca para acondicionar hueco, sento a 6509'.
- 31-08-90 : Rima de 6509' a 6641', continua bajando caneria. Rima de 7971' a 8354', acondiciona lodo, viaje corto, caneria se agarro a 7424', tensiona hasta 250,000 lbs. solto, baja caneria a 8354', acondiciona lodo.
- 01-09-90 : Saca caneria para registrar. Registra DLL-MSFL-GR de 8136' a 4510'. LDL-CNL-GR de 7700' a 7065' se agarro la herramienta, solto. Baja broca para acondicionar hueco.
- 02-09-90 : Baja caneria a 8264'. viaje corto. Sacando broca para bajar extremo abierto.
- 03-09-90 : Baja tubería con punta abierta, acondiciona hueco y lodo para bajar csg. de 5 1/2". desarma tubería. Arma tenazas IPS para bajar csg. de 5 1/2".
- 04-09-90 : Baja csg. de 5 1/2", baja tapon negro a 7899'. Go Well batea con tiros de circulación entre 7873'-7853'. Circula y cemento.
- 05-09-90 : Fraguando cemento, toma tope de cemento, fondo a 7670'. Instala shooting valve, arma líneas de tubing spool.
- 06-09-90 : Fraguando cemento, instala controles de 6", arma broca de 4 5/8" y assy. con tubing de 2 7/8".
- 07-09-90 : Circula en el fondo, saca tbq. de 2 7/8", desarma assy e instala control de 6", baja tbq. con punta libre a 8342'. Instala arbol de producción. En observacion presion de 1000 PSI.

PRODUCCION DEL POZO 1016-13

08-09-90	189	80	x 1/4"	x 1250 #	x CF (6 horas)
09-09-90	846			1440	TF
10-09-90	878			1500	TF
11-08-90	859			1500	TF (GOR 986)

CONTROL DIARIO DE "PERFORACIÓN"

AREA	NUMERO OFICIAL DEL POZO	Nº DE PETROMAR	TIPO DE POZO	EQUIPO
LOBITOS COSTA FUERA	Z 28-42-8-D-LO16 (LO16-13)	LO16-13	DESARROLLO	VIII

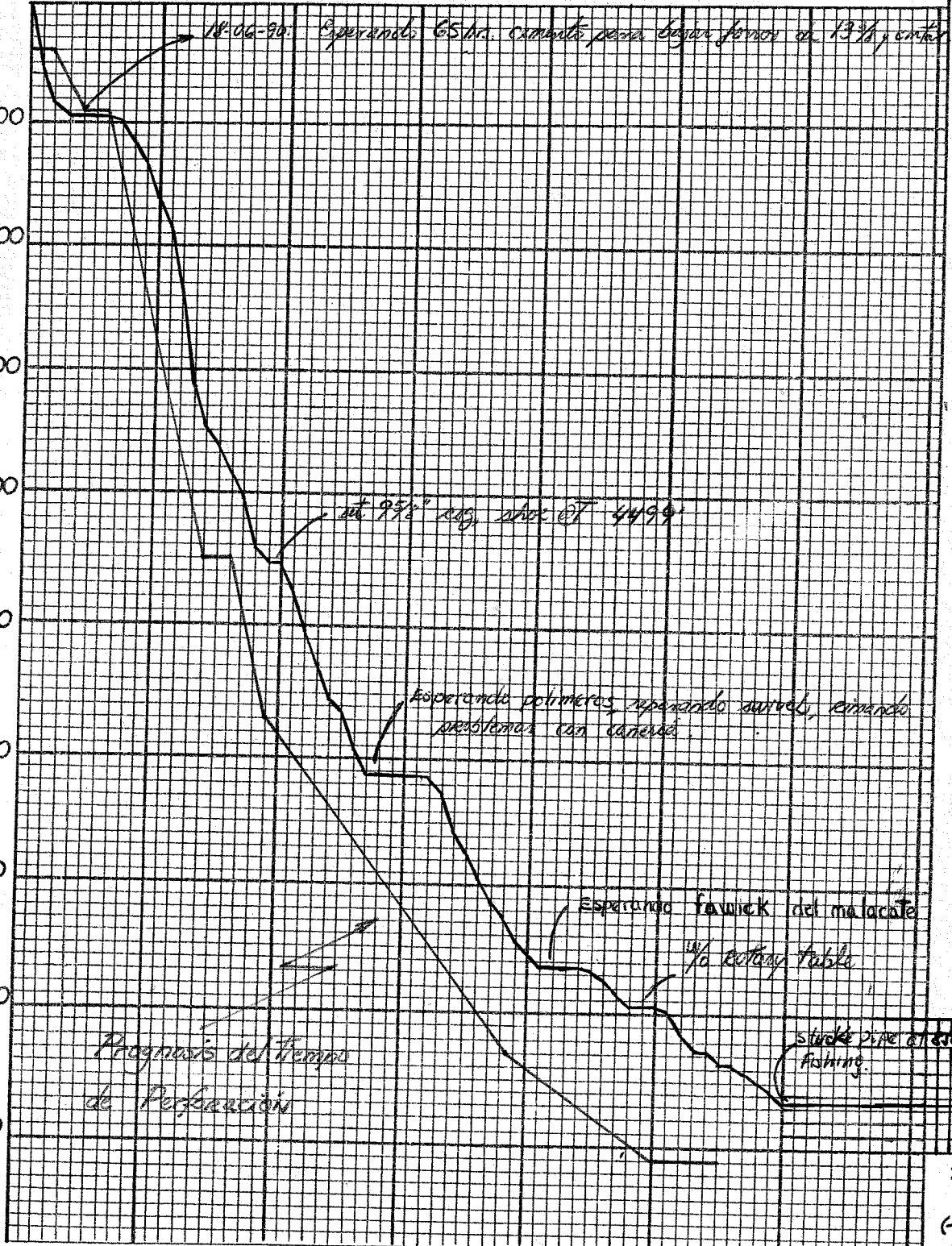
OBJETIVO PRIMARIO: BASAL SALINA
SECUNDARIO: —

T I E M P O

0 10 20 30 40 50 60 (días)

P
R
O
F
U
N
D
I
D
A
D

(pies)



TMD:
8682'
(-7551.55)
TERMINO DE LA PERF.

CONTROLADO POR:

EMILIO Sopprani

PERF.

FECHA: Mayo 1990

COMENZO 13-06-90

El 03-09-90 se termina con las labores de pesca sin éxito; Procediendo a completar el pozo.

TOTAL DE DIAS ESTIMADOS DE PERFORACION: 50
Se utilizaron 32 días más de los estimados de perforación (64% +)



TOTAL DE DIAS DE PERFORACION: 82
TOTAL DE DIAS CON AVANCE DE PERF.: 47 57%
TOTAL DE DIAS SIN AVANCE DE PERF.: 35 43%
(Esperando polimeros, reparando surcos, cañería agarrada, rindiendo, en trabajos de pesca)